

OBJECTIFS

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien d'Usinage » est un technicien d'atelier. A partir d'un dossier de fabrication et l'aide de moyens de production (tours, fraiseuse à commandes numériques....) il réalise des pièces en série par enlèvement de matière. Il possède des connaissances en gestion de production.

CONTENU

En milieu scolaire

- 🔴 Analyser un mécanisme, schématiser et représenter les pièces qui le composent.
- 🔴 Etudier les méthodes et procédés de fabrication.
- 🔴 Comprendre et maîtriser la coupe des métaux.
- 🔴 Préparation de la fabrication.
- 🔴 Usiner les pièces sur des machines à commandes numériques ou assistées.
- 🔴 Assembler le mécanisme.
- 🔴 Contrôler la qualité de la pièce et du produit fabriqué.
- 🔴 Maintenir en état le poste de travail.
- 🔴 Lancement et suivi d'une production qualifiée.
- 🔴 Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication.
- 🔴 Maintenance de premier niveau, remise en fonctionnement après arrêt.

Enseignement général

Les disciplines générales représentent **45% des enseignements** sur les 3 années du cycle. Elles comportent :

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 🔴 du français | 🔴 de l'anglais |
| 🔴 de l'histoire-géographie | 🔴 des arts appliqués |
| 🔴 des mathématiques | 🔴 de l'éducation laïque et civique |
| 🔴 des sciences physiques | 🔴 de l'E.P.S |

Pour dépasser les difficultés ou mieux se préparer à une poursuite d'études en B.T.S, les élèves disposent d'accompagnement personnalisé.

En milieu professionnel

22 semaines de stage permettent à l'élève de participer à une véritable activité professionnelle et contribuent à la formation.

EQUIPEMENTS UTILISES

- 🔴 Tours, fraiseuses et perceuses à commande assistée ou numérique
- 🔴 Calibres à coulisse, micromètres
- 🔴 Ordinateurs, simulateurs d'usinage
- 🔴 Comparateurs (simples ou numériques)
- 🔴 Colonne de mesure
- 🔴 Banc de préreglage d'outils

