

Bac Pro TCI

Technicien en Chaudronnerie Industrielle

OBJECTIFS



Le titulaire du baccalauréat professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle est un spécialiste de la fabrication des ouvrages : ensembles chaudronnés, ensembles de tôlerie, tuyauteries industrielles et charpentes métalliques.

Il intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur chantier pour des interventions de dépose, de pose ou de maintenance.

Il met en œuvre des produits différents, tant par leurs formes (produits plats, profilés, tubes...), que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux (métaux et alliages ferreux et non ferreux, éventuellement matières plastiques et matériaux composites).

CONTENU

En milieu scolaire

- Analyser et exploiter des documents techniques définissant un ouvrage à réaliser.
- Elaborer, avec ou sans assistance informatique, un processus de fabrication (gamme de fabrication, valeur des réglages des postes de travail, détermination des besoins matière et consommables, estimer les coûts ...).
- Réaliser un ouvrage (débit, tracé, conformation, usinage, assemblage).
- Réaliser un sous-ensemble d'un ouvrage sur chantier, pour des interventions de pose ou de maintenance.
- Contrôler la qualité de la réalisation et sa conformité.
- Maintenir en état un poste de travail.



Enseignement général

Les disciplines générales représentent 45% des enseignements sur les 3 années du cycle. Elles comportent :

- du français
- de l'anglais
- de l'histoire-géographie
- des arts appliqués
- des mathématiques
- de l'éducation laïque et civique
- des sciences physiques
- de l'E.P.S

Pour dépasser les difficultés ou mieux se préparer à une poursuite d'études en BTS, les élèves disposent d'accompagnement personnalisé.

En milieu professionnel

22 semaines de stage permettent à l'élève de participer à une véritable activité professionnelle et contribuent à la formation.



EQUIPEMENTS UTILISES

- Machines de découpe à commande numérique ou traditionnelle (cisaille guillotines, poinçonneuse, découpe plasma, encocheuse...)
- Postes soudures (TIG, MAG, Electrode enrobée, chalumeau)
- Machines de conformation (Plieuses à commande numérique et traditionnelle, rouleuses, cintreuse, coudeuse...)
- Perceuse, meuleuse
- Logiciels de DAO et de FAO