

OBJECTIFS

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien d'Usinage » est un technicien d'atelier. A partir d'un dossier de fabrication et l'aide de moyens de production (tours, fraiseuse à commandes numériques....) il réalise des pièces en série par enlèvement de matière. Il possède des connaissances en gestion de production.

CONTENU

En milieu scolaire

- ▶ Analyser un mécanisme, schématiser et représenter les pièces qui le composent.
- ▶ Etudier les méthodes et procédés de fabrication.
- ▶ Comprendre et maîtriser la coupe des métaux.
- ▶ Préparation de la fabrication.
- ▶ Usiner les pièces sur des machines à commandes numériques ou assistées.
- ▶ Assembler le mécanisme.
- ▶ Contrôler la qualité de la pièce et du produit fabriqué.
- ▶ Maintenir en état le poste de travail.
- ▶ Lancement et suivi d'une production qualifiée.
- ▶ Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication.
- ▶ Maintenance de premier niveau, remise en fonctionnement après arrêt.

Enseignement général

Les disciplines générales représentent **45% des enseignements** sur les 3 années du cycle. Elles comportent :

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| ▶ du français | ▶ de l'anglais |
| ▶ de l'histoire-géographie | ▶ des arts appliqués |
| ▶ des mathématiques | ▶ de l'éducation laïque et civique |
| ▶ des sciences physiques | ▶ de l'E.P.S |

Pour dépasser les difficultés ou mieux se préparer à une poursuite d'études en B.T.S, les élèves disposent d'accompagnement personnalisé.

En milieu professionnel

22 semaines de stage permettent à l'élève de participer à une véritable activité professionnelle et contribuent à la formation.

EQUIPEMENTS UTILISES

- ▶ Tours, fraiseuses et perceuses à commande assistée ou numérique
- ▶ Calibres à coulisse, micromètres
- ▶ Ordinateurs, simulateurs d'usinage
- ▶ Comparateurs (simples ou numériques)
- ▶ Colonne de mesure
- ▶ Banc de prééplage d'outils

